

INSTRUCCIONES DE AJUSTE DEL ASPERSOR DE TURBINA PROPLUS

NOTA: ProPlus viene configurado previamente de fábrica con un ajuste del sector a 90° e incluye la preinstalación de una tobera del n.º 2,5.

CAMBIO DE LA TOBERA

1 ► CÓMO QUITAR EL TORNILLO DE SUJECCIÓN

Utilice la llave-K o un destornillador pequeño de punta plana para quitar el tornillo de sujeción de la tobera y gírelo en el sentido contrario al de las agujas del reloj para quitarlo y en el sentido de las agujas del reloj para volverlo a colocar.

2 ► ELEVACIÓN DEL VÁSTAGO

Inserte la llave-K en el agujero situado en la parte superior de la cabeza giratoria y gire la llave ¼ de vuelta para asegurarse de que la llave no se sale del agujero cuando la levante. Tire hacia arriba y con fuerza del vástago para vencer la resistencia del muelle, y así acceder al hueco de la tobera. Sujete el vástago con una mano cuando esté arriba.

3 ► CÓMO QUITAR LA TOBERA

Retirado el tornillo de sujeción de la tobera, inserte la llave-K en la ranura directamente debajo de los “dientes” de la tobera en la parte superior de ésta. A continuación, gire la llave ¼ de vuelta para “engancharse” la tobera y tire de ésta.

4 ► INSTALACIÓN DE UNA TOBERA

Inserte a presión la tobera deseada en su correspondiente hueco. Asegúrese de que es visible el número de la tobera y que los “dientes” de ésta están hacia arriba. A continuación, vuelva a colocar el tornillo de sujeción de la tobera. **OBSERVACIÓN:** El tornillo de sujeción de la tobera también permite acortar el alcance del chorro, así como para usarlo de difusor del chorro.

DETERMINACIÓN DEL AJUSTE DEL SECTOR

1 ► CÓMO ENCONTRAR LA POSICIÓN DE ARRANQUE A LA IZQUIERDA

Ponga el dedo en la parte superior central de la cabeza giratoria. Gire la cabeza hacia la derecha hasta que se pare y a continuación de nuevo hacia la izquierda hasta que se pare. Observe la posición de la flecha de la tobera. Esta es la posición de “Arranque a la izquierda”. El aspersor empezará a pulverizar desde esta posición y a girar en el sentido de las agujas del reloj hasta que llegue a Punto ajustable derecho de Parada-Retorno.

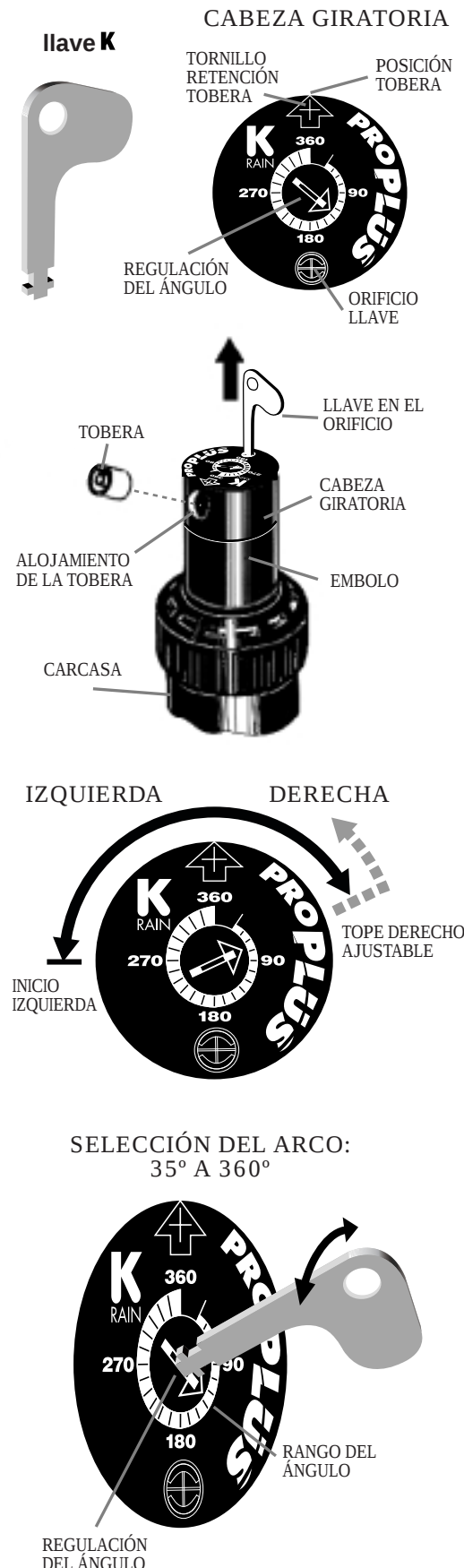
2 ► CÓMO ORIENTAR LA POSICIÓN DE ARRANQUE A LA IZQUIERDA

Inserte la llave-K en el ojo situado en la parte superior de la cabeza giratoria y gire la llave ¼ de vuelta para asegurarse de que la llave no se sale del ojo cuando la levante. Con cuidado de no dejar que gire la cabeza de la tobera, tire con firmeza del vástago accionado por resorte. Sujete el ensamblaje inferior del vástago con una mano. A continuación gire únicamente el vástago inferior en el sentido de las agujas del reloj o contrario a estas hasta que la flecha de la tobera apunte al lugar donde usted desea empezar a regar.

3 ► CAMBIO DEL SECTOR

Inserte la llave-K en la ranura de ajuste del sector. Gírela en el sentido de las agujas del reloj para aumentar el sector o en sentido contrario a las agujas del reloj para reducir el sector.

CUANDO ESTÉ AJUSTADA A 360°, EL PRO PLUS GIRARÁ CONTINUAMENTE EN LA DIRECCIÓN DE LAS AGUJAS DEL RELOJ.



INSTRUCCIONES DE AJUSTE DEL ASPERSOR DE TURBINA PROPLUS

INSTALACIÓN DE LOS ASPERORES

1 ► COLOCACION DE LOS ASPERORES EN EL TERRENO

No utilice TEFLÓN en las roscas. Enrosque el aspersor a la tubería. Entierre el aspersor al nivel de la superficie. **OBSERVACIÓN:** Los aspersores de turbina y los difusores emergentes no deberán ser instalados en el mismo sector de riego.

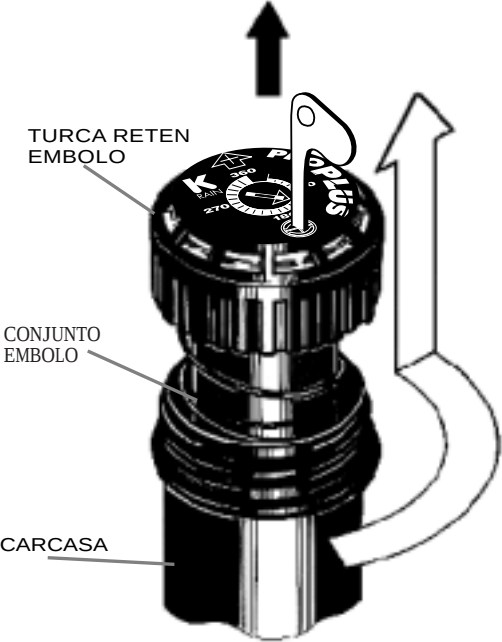
2 ► INSPECCIÓN DEL FILTRO

Desenrosque la tapa del aspersor y saque todo el ensamblaje del aspersor de su carcasa. El filtro está situado en la parte inferior del ensamblaje del aspersor y se puede sacar, limpiar y volver a instalar fácilmente.

3 ► CONSEJOS DE CARA AL INVIERNO

Es aconsejable utilizar un compresor de aire para eliminar el agua del sistema de tuberías y aspersores, a fin de evitar los daños por heladas. Si lo hace tenga en cuenta lo siguiente:

- 1) No exceda la presión de 1 Atm (1 Kg/cm2)
- 2) Introduzca siempre aire en el sistema de forma gradual para evitar aumentos repentinos de la presión. Una salida repentina de aire comprimido al aspersor puede causar daños.
- 3) Cada una de las zonas deberá funcionar con aire comprimido no más de 1 minuto. Los aspersores giran entre 10 y 12 veces más rápido con aire que con agua. Un giro excesivo de los aspersores de turbina con aire puede causar daños a los componentes internos.



Nozzle	U.S.			METRIC				
	Pressure PSI	Radius Ft.	Flow GPM	Pressure KPa	Radius Meters	Flow L/M	Pressure Bars	Flow %M
#2.5 Factory Installed Nozzle	30	38'	2.5	206	2.0	11.6	9.5	.57
	40	39'	2.8	275	3.0	11.9	10.6	.64
	50	40'	3.2	345	3.5	12.2	12.1	.73
	60	41'	3.5	413	4.0	12.5	13.2	.79
#0.5	30	28'	0.5	206	2.0	8.5	1.9	.11
	40	29'	0.6	275	3.0	8.8	2.3	.14
	50	29'	0.7	345	3.5	8.8	2.6	.16
	60	30'	0.8	413	4.0	9.1	3.0	.18
#0.75	30	29'	0.7	206	2.0	8.8	2.6	.16
	40	30'	0.8	275	3.0	9.1	3.0	.18
	50	31'	0.9	345	3.5	9.4	3.4	.20
	60	32'	1.0	413	4.0	9.8	3.8	.23
#1	30	32'	1.3	206	2.0	9.8	4.9	.14
	40	33'	1.5	275	3.0	10.1	5.7	.18
	50	34'	1.6	345	3.5	10.4	6.1	.20
	60	35'	1.8	413	4.0	10.7	6.8	.23
#2	30	37'	2.4	206	2.0	11.3	9.1	.54
	40	40'	2.5	275	3.0	12.2	9.5	.56
	50	42'	3.0	345	3.5	12.8	11.4	.68
	60	43'	3.3	413	4.0	13.1	12.5	.75
#3	30	38'	3.6	206	2.0	11.6	13.6	.75
	40	39'	4.2	275	3.0	11.9	15.9	.95
	50	41'	4.6	345	3.5	12.5	17.4	1.04
	60	42'	5.0	413	4.0	12.8	18.9	1.13
#4	30	43'	4.4	206	2.0	13.1	16.7	.99
	40	44'	5.1	275	3.0	13.4	19.3	1.15
	50	46'	5.6	345	3.5	14.0	21.2	1.27
	60	49'	5.9	413	4.0	14.9	22.3	1.33
#6	40	45'	5.9	206	3.0	13.7	22.3	1.33
	50	46'	6.0	275	3.5	14.0	22.7	1.36
	60	48'	6.3	345	4.0	14.6	23.8	1.43
	70	49'	6.7	413	5.0	14.9	25.4	1.52
#8	40	42'	8.0	206	3.0	12.8	30.3	1.81
	50	45'	8.5	275	3.5	13.7	32.2	1.92
	60	49'	9.5	345	4.0	14.9	36.0	2.15
	70	50'	10.0	413	5.0	15.2	37.9	2.27

Nozzle	U.S.			METRIC				
	Pressure PSI	Radius Ft.	Flow GPM	Pressure KPa	Radius Meters	Flow L/M	Pressure Bars	Flow %M
#1	30	22'	1.2	207	2.0	6.7	4.5	.34
	40	24'	1.7	275	3.0	7.3	6.4	.39
	50	26'	1.8	344	3.5	7.9	6.8	.41
	60	28'	2.0	413	4.0	8.5	7.6	.46
#3	30	29'	3.0	207	2.0	8.8	11.4	.68
	40	32'	3.1	275	3.0	9.8	11.7	.71
	50	35'	3.5	344	3.5	10.7	13.2	.80
	60	37'	3.8	413	4.0	11.3	14.4	.87
#4	30	31'	3.4	207	2.0	9.4	12.9	.78
	40	34'	3.9	275	3.0	10.4	14.8	.89
	50	37'	4.4	344	3.5	11.3	16.7	1.00
	60	38'	4.7	413	4.0	11.6	17.8	1.07
#6	40	38'	6.5	275	3.0	11.6	24.6	1.68
	50	40'	7.3	344	3.5	12.2	27.6	1.66
	60	42'	8.0	413	4.0	12.8	30.3	1.82
	70	44'	8.6	482	5.0	13.4	32.6	1.96

Estos datos representan un test con viento cero.
No reducir el radio con el tornillo cortachorros.

K-RAIN MANUFACTURING CORP.
1640 Australian Avenue
Riviera Beach, FL 33404 USA
PH: 1-561-844-1002 / 1-800-735-7246
FAX: 1-561-842-9493
WEB: <http://www.krain.com>

